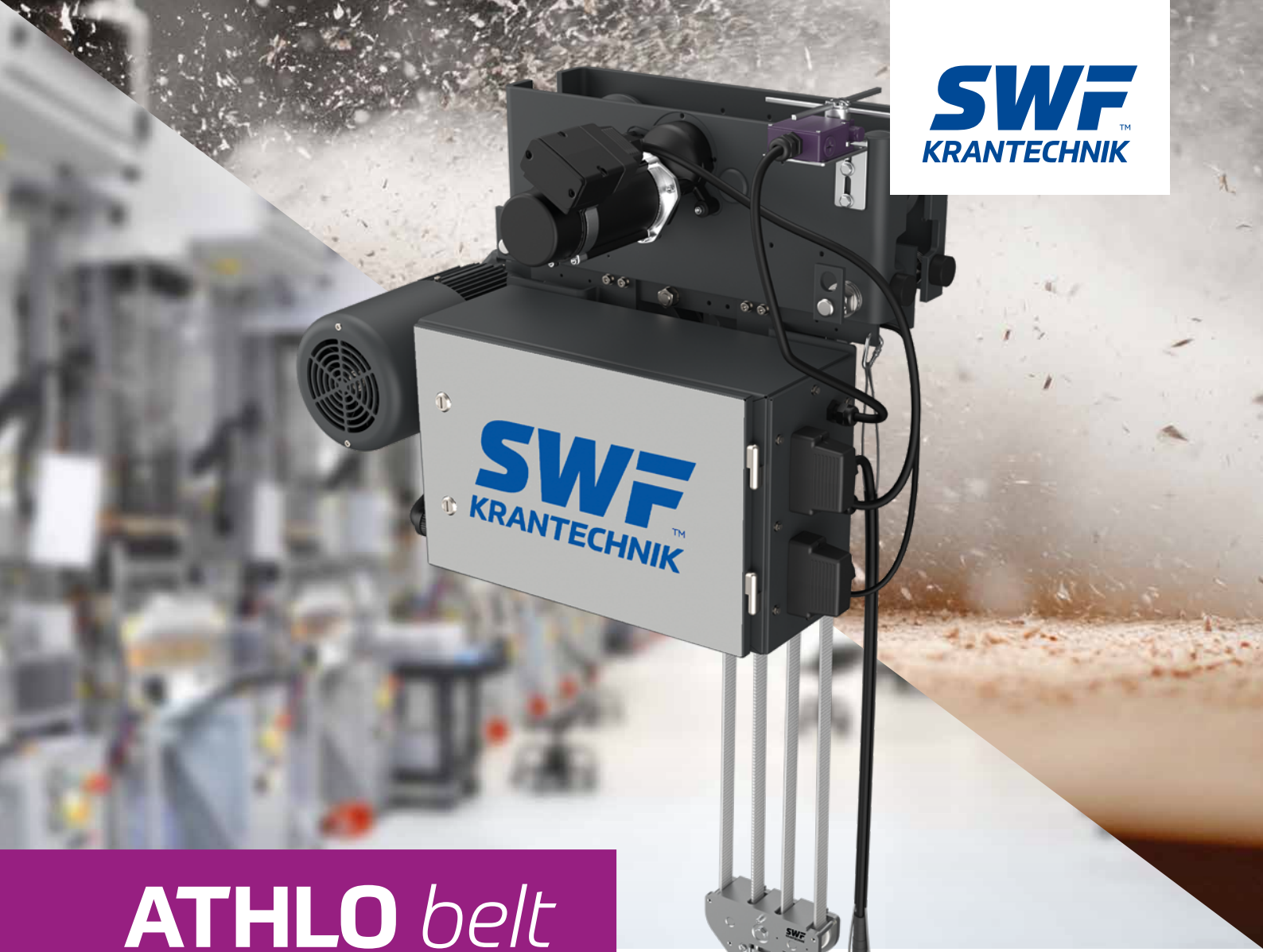
SWF KRANTECHNIK



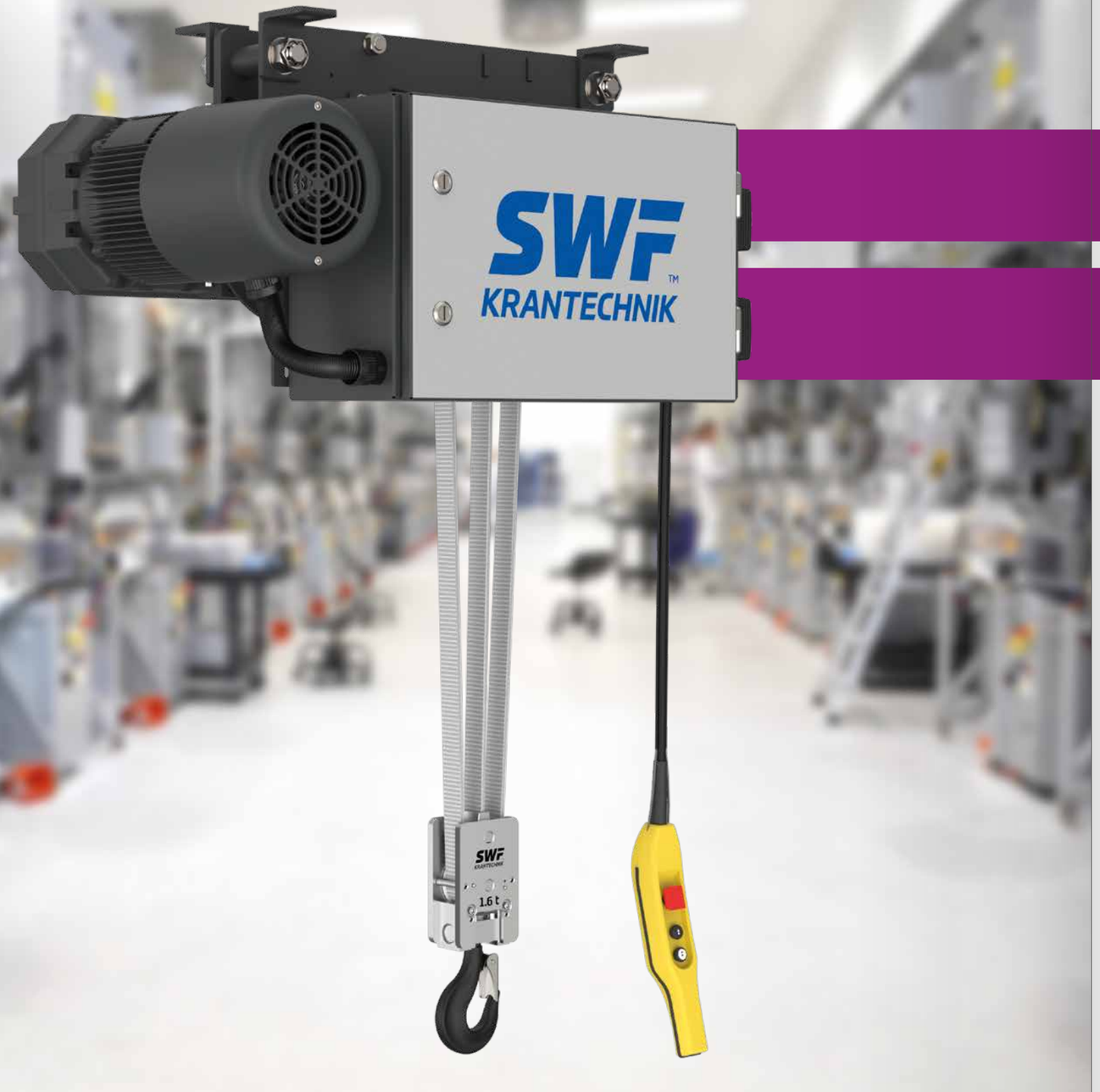
ATHLO *belt*

Zwei Welten. Eine Lösung.

www.swfkrantechnik.com

makes it easy.

makes it easy.



Für anspruchsvolle Industrien

Vielseitigkeit auf Bandbasis – bis 6,3 Tonnen

Ob höchste Hygieneanforderungen, abrasive Stäube, feuchte oder korrosive Umgebungen:
Der ATHLO *belt* Bandzug wurde speziell für Anwendungen entwickelt, in denen klassische Ketten- oder Seilzüge an ihre Grenzen stoßen.

Dank seines schmiermittelfreien Dyneema® Lastbands, seiner ruhigen Laufeigenschaften und einer breiten Konfigurationspalette ist ATHLO *belt* die ideale Lösung für zahlreiche Branchen mit besonderen Anforderungen an Sauberkeit, Präzision und Zuverlässigkeit.

Ihre Vorteile auf einen Blick

Keine Schmierung – keine Kontamination

Das synthetische Dyneema® Band benötigt keinerlei Schmiermittel. Ideal für saubere und sensible Produktionsumgebungen.

Schwingungsfreier Betrieb

Kein Polygoneffekt wie bei Kettenzügen – für ruhiges, präzises Lasthandling, optimal für Ausleger- und Leichtkrananlagen mit großen Spannweiten.

Zertifizierte Sauberkeit

ATHLO *belt* Baugröße 2 ist reinraumzertifiziert nach ISO 14644 1 und 14 (Klasse 7) und geprüft nach ISO 16232 für Technische Sauberkeit.



Höchste Sauberkeit

Abgedichtete Lager, Band- und Umlenkrollen ohne Metallabrieb sowie zahlreiche Edelstahloptionen reduzieren Partikelemissionen auf ein Minimum.

Zuverlässig in rauen Umgebungen

Beständig gegen Feuchtigkeit, Chemikalien und abrasiven Staub – deutlich geringerer Verschleiß im Vergleich zu Ketten- und Seilzügen.

Einfache Reinigung

Glatte Oberflächen, schmiermittelfreies Design und korrosionsbeständige Materialien ermöglichen schnelle und effektive Reinigung – auch mit Wasser oder Hochdruck.











Branchen & Anwendungen



Lebensmittelindustrie

Für Prozesse, bei denen Hygiene oberste Priorität hat.

Wo Hygiene, Produktsicherheit und einfache Reinigung entscheidend sind, setzt ATHLO *belt* neue Maßstäbe. Das schmiermittelfreie Dyneema® Lastband, korrosionsbeständige Materialien und glatte Oberflächen minimieren Kontaminationsrisiken und unterstützen eine effiziente Reinigung. So entsteht eine zuverlässige Hebelösung für sensible Lebensmittelprozesse.

Ihre Vorteile

- Schmiermittelfreies, hygienisches Lastband
- Keine Metallpartikel im Produktionsbereich
- Leicht zu reinigen
- Edelstahloptionen für Haken, Hakenflaschen, Rollen und Gehäuse
- Optional IP66 für Nass- und Schlauchreinigung

Typische Anwendungen

- Verarbeitung und Handling von Lebensmitteln
- Anwendungen mit hoher Luftfeuchtigkeit
- Hakenbetrieb in Wasser, Dampf oder leichten Laugen



Pharma- und Medizintechnik

Für Produktionsumgebungen mit höchsten Anforderungen an technische Sauberkeit.

Wenn Reinheit keine Kompromisse erlaubt, überzeugt ATHLO *belt* mit schmiermittelfreiem Betrieb, geringer Partikelbildung und geprüfter technischer Sauberkeit für anspruchsvolle Fertigungsumgebungen.

Ihre Vorteile

- Keine Schmierstoffe, keine Partikelkontamination
- Technische Sauberkeit nach ISO 16232 geprüft
- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Weiße Bandfarbe zur schnellen Sichtprüfung auf Verschmutzungen

Typische Anwendungen

- Big Bag Handling
- Materialtransport in sensiblen Fertigungsbereichen
- Wartungs- und Service-anwendungen



Chemie- und Galvanikindustrie

Zuverlässig in hochkorrosiven Prozessen und aggressiven Umgebungen.

Korrosive Umgebungen verlangen robuste Lösungen. ATHLO *belt* bietet hohe Beständigkeit gegenüber Chemikalien und Feuchtigkeit und bleibt auch in anspruchsvollen Prozessen zuverlässig im Einsatz.

Ihre Vorteile

- Dyneema® Band mit extrem hoher Chemikalienbeständigkeit
- Umfangreiche Edelstahloptionen
- Abgedichtete Lager für höchste Lebensdauer
- Optionaler Hitzeschutz für anspruchsvolle Prozesse

Typische Anwendungen

- Arbeiten in hochkorrosiven Umgebungen
- Einsatz über chemischen oder galvanischen Bädern



Abrasive Stäube,

Pulver und Schüttgüter

Ideal für Staub, Mehl, Sand, Glas- oder Kunststoffgranulate.

Wo Staub, Pulver und Granulate zum Alltag gehören, punktet ATHLO *belt* mit geringerem Verschleiß, hoher Zuverlässigkeit und einem schmiermittelfreien Design.

Ihre Vorteile

- Kein Anhaften von Staub durch Schmierstoffe
- Deutlich längere Standzeiten als bei Kettenzügen
- Hohe Zuverlässigkeit auch bei dauerhaftem Staubeintrag

Typische Anwendungen

- Big Bag Handling
- Gießereien, Schleifereien, Materialverarbeitung



Technische Sauberkeit und Reinraum

Wenn selbst kleinste Partikel entscheidend sind.

Wenn technische Sauberkeit über Produktqualität entscheidet, bietet ATHLO *belt* eine zuverlässige Lösung für sensible Bereiche mit höchsten Anforderungen an Reinheit und Prozesssicherheit.

Ihre Vorteile

- Geeignet für Anwendungen nach ISO 16232
- Baugröße 2: Reinraumklasse 7 zertifiziert nach ISO 14644 1 und 14
- Ideal für Wartungs- und Service-einsätze in Rein-/Sauberräumen

IPA Cleanroom (atmospheric) valid until
Fraunhofer TESTED® DEVICE
Belt Hoist
Report No.



Flexibel konfigurierbar – individuell anpassbar an Ihre Anforderungen

- Verschiedene Fahrwerke und Bauhöhen
- Optional stufenlose Hub- und Katzfahrgeschwindigkeit
- Tragfähigkeiten bis 6.300 kg
- Elektronische Überlastsicherung
- Zwei Baugrößen:
  Baugröße 2 bis 2.000 kg & Baugröße 5 bis 6.300 kg
- Umfangreiche Edelstahl- und Schutzoptionen

Bandzug oder Kettenzug?



	Kettenzug	Bandzug
Laufverhalten	Polygoneffekt möglich	ruhig & gleichmäßig
Wartungsaufwand	höherer Aufwand	geringerer Aufwand
Reinigung	höherer Aufwand	geringerer Aufwand
Technische Sauberkeit	✗	✓
Reinraumeignung	✗	✓
Partikelarmer Betrieb	✗	✓
Raue Umgebungen	✗	✓
Beständigkeit	✗	✓
Anschaffungspreis	✓	✗
Gesamtkostenoptimierung (TCO)*	✗	✓
Korrosionsschutz	✗	✓
Eigengewicht	✓	✗



*in Abhängigkeit der Anwendung



www.swfkrantechnik.com

© 2026 GESTALTENREICH.de | Version DE2608.01