



ATHLO *belt*

Bandzug

Für Traglasten von 500 kg bis 5.000 kg

ATHLO *belt* spielt überall, wo es auf Sauberkeit und Sicherheit ankommt, seine Vorzüge aus. Eine umfangreiche Serienausstattung ermöglicht einen zuverlässigen und stets sicheren Betrieb. Er lässt sich optimal an individuelle Anforderungen anpassen. Zu den bereits verfügbaren Modellen mit Edelstahlkomponenten folgen weitere Komponenten in Edelstahl.

ATHLO *belt* ist für den Lebensmittelbereich, die Chemie-/Pharmaindustrie und für alle vergleichbaren Einsatzorte konzipiert.



Minimales C-Maß für optimale Raumnutzung

Manuelle, elektrische Fahrwerke oder Kurvenfahrwerke (nur BH5) verfügbar. Wahlweise auch mit fester Aufhängung erhältlich

Leistungsfähiges und langlebiges Hubgetriebe mit verschiedenen Schmiermitteln konfigurierbar

Zuverlässiger Überlastschutz schützt das Hebezeug und die Laufbahn

Der schützgesteuerte Hubmotor ermöglicht zwei Hubgeschwindigkeiten, 1/6

Die Trag- und Umlenkrollen sichern selbst bei einem leichten Verdrehen oder Schrägzug einen perfekten Bandlauf

Steuerschalter mit bewährter Zugentlastung

Endschalter mit leicht einstellbarem oberen und unteren Endpunkt

Das Band ist gegen verschiedene Säuren, Laugen, Mineralsalze, Lösungsmittel und Ölprodukte beständig

ATHLO belt

Bandzug



Baugröße 2
2-, 3- oder 4-strängige Modelle
bis zu 2.000 kg



Baugröße 5
2x2 oder 2x4
bis zu 5.000 kg

+ Optimale Raumnutzung

Minimales C-Maß ermöglicht die optimale Gebäudegestaltung und die maximale Nutzung des verfügbaren Arbeitsraums.

+ Sicherheit & Sauberkeit

Das hochfeste und ölfreie Band ist ideal geeignet für Anwendungen in sauberen Umgebungen. Der serienmäßig verbaute Lastbegrenzer verhindert das Heben bei Überlast. Eine weitere Schutzeinrichtung ist der ebenfalls standardmäßig verbaute Überhitzungsschutz.

+ Erweitertes Angebot

Zahlreiche Optionen wie Korrosionsschutzversion mit Edelstahlkomponenten, Haken, Block und Hitzeschild aus Edelstahl sowie Modelle für weitere Traglasten folgen.